

H. TRIBUNAL SUPERIOR DE JUSTICIA DEL ESTADO DE PUEBLA

DIRECCIÓN GENERAL DE LA COMISIÓN ADMINISTRATIVA DE LA JUNTA DE ADMINISTRACIÓN DEL PODER JUDICIAL

ÁREA RESPONSABLE: DIRECCIÓN DEL SERVICIO MÉDICO LEGAL Y FORENSE

CENTRO DE COSTOS (ARMONIZACIÓN CONTABLE) 008.- SEMEFO

INFORME DE COMISIÓN POR VIÁTICOS

FECHA DE LA COMISIÓN: 30/09/19

REGIÓN: 04 MUNICIPIO O LUGAR DE LA COMISIÓN: 114 Tehuacán

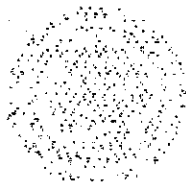
MOTIVO DE LA COMISIÓN: Emitir y validar dictámenes

COMISIONADOS: Psic. Ángel Javier Rodríguez Heltz

RESULTADOS DE LA COMISIÓN
O CONTRIBUCIÓN AL H. T. S. J. Se llevó a cabo diligencia

DRA. ELIA CRISTINA QUITERIO MONTIEL

DIRECTORA DEL SERVICIO MÉDICO LEGAL Y FORENSE



PODER JUDICIAL

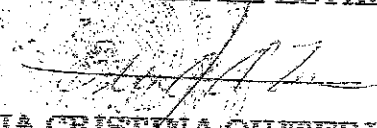
AREA DE ADSCRIPCION : DIRECCION SEMEFO.
ASUNTO: EL QUE SE INDICA
OFICIO NO. 2624/2019/DSMF
PROC. 05/2015-I

~~LIE. ANGEL JAVIER RODRIGUEZ MELLO~~
~~PSICOLOGO ADSCRITO A SEMEFO~~
~~PRESENTE.~~

En contestación al oficio 3336-I de fecha 11 de Septiembre de 2019 y recibido en esta dirección el día 23 del mismo mes y del año en curso, del Juzgado Penal de Tehuacan, en donde se le comunica que dentro del término de 48 hrs. deberá emitir su dictamen correspondiente y ratificarlo.

Lo que hago de su conocimiento para los fines legales conducentes.

H. PUEBLA DE Z. A 23 DE SEPTIEMBRE DE 2019
DIRECTORA DEL SERVICIO MEDICO FORENSE
DEL PODER JUDICIAL DEL ESTADO DE PUEBLA.


DRA. ELIA CRISTINA QUITERIO MONTIEL

C.c.p. ABOG. MIGUEL ANGEL HERNANDEZ JIMENEZ Juez de lo Penal de Tehuacan. Para su conocimiento.
Presente
C.c.p. Archivo D'ECOMINGO
C.C.P. SERVICIO
MEDICO FORENSE